技术改造项目（第三批）环境影响评价 第一次公示

根据《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第 4 号）等文件要求公开环境影响评价相关信息。公示信息如下：

一、建设项目基本情况

1、项目名称

技术改造项目（第三批）

2、建设地点

南京江北新区新材料科技园，贺利氏贵金属技术（中国）有限公司现有厂区用地范围内

3、主要建设内容

回收预处理车间（300）：增加一套马弗炉，用于热处理后物料的进一步处理；增加一套含铱材料剥离设备，对含铱、含钌物料热处理后得到贵金属渣送到其他车间进一步处理；增加一套熔炼炉，对低品位贵金属物料进一步处理以提高贵金属收率。

无机生产车间（210）：新增一套载体催化剂的生产设备；新增以及部分利用现有设备将银树脂引入本地化生产；利用现有设备生产四氨基硝酸铂溶液产品；含钌材料回收：接收从 300 车间进行预处理过后的含钌物料，在 210 车间进一步处理，产出三氯化钌产品。

无机生产车间（230）：在现有熔炼间增加氯气作为贵金属合金熔炼时净化除杂使用；增加新的生产设备提升 EO 废催化剂的处理能力，新增银电积设备一套；利用现有生产工艺与设备进行黄金提纯、熔炼，产出黄金（金锭/金粒）；利用现有设备生产含银的载体催化剂；含铱的物料回收：接收从 300 车间进行预处理过后的含铱物料，在 230 车间进一步处理，产出氯铱酸产品。

无机生产车间（210）：对石英玻璃构件表面进行涂覆，烧结形成镀金腔体。

有机生产车间（410）：改造含铂物料生产线，以提高其生产收率。

贵重颜料车间（430）：利用现有生产设备，调整金水、金膏、稀释剂等产品的配方；

公用工程部分：将 810 罐区现有的一个铝酸钠储罐改造成氢氧化钠储罐，以提高周转速度。

项目实施完成后实现产能如下：

回收预处理车间（300）：处理含铱阳极板 50t/a，预处理含铱物料能力 10 吨/a，预处理含钌物料能力 9t/a，继续在 200 车间生产成三氯化钌、氯铱酸产品。

无机生产车间（210）：新增苯胺催化剂 30 吨/年，固相增粘催化剂 5 吨/年，气体纯化催化剂 5 吨/年；四氨基硝酸铂 1.13 吨/年；银树脂 100 吨/年；三氯化钌从 10.234 增加到 12.081 吨/年（以化合物计）；镀金腔体 100 件。

无机生产车间（230）：新增银离子抗菌剂（AgXX）15 吨/年；黄金（金锭/金粒）产能从 0.15t/a 增加到 20.15t/a；氯铱酸从 0.884t/a 增加到 1.519 吨/年（以化合物计）；其它车间不涉及产品方案及产能变化。

二、建设单位名称和联系方式

单位名称：贺利氏贵金属技术（中国）有限公司

单位地址：南京市江北新材料科技园赵桥河南路 139 号

邮箱：sunny.ding@heraeus.com

三、环境影响报告书编制单位名称和联系方式

单位名称：江苏环保产业技术研究院股份公司

邮箱：jsaeit_hp@126.com